

제어 감시용 Package System

CISAS/EX **Ver.2.**

개 요 서

INSTRUMENTATION, CONTROL AND SYSTEMS
CHINO

한국 CHINO 주식회사

목 차

1. 개요와 특징	1
2. 시스템 구성	
2.1 기본 구성	4
2.2 F K 구성의 예	5
2.3 L E 3 0 0 0 구성의 예	6
3. 동작 환경	
3.1 제품의 형식	7
3.2 소프트웨어 실행 환경	7
3.3 연결기기와 데이터	8
3.4 데이터 갱신주기	10
3.5 데이터와 표현	12
3.6 소프트웨어의 구성	13
4. 소프트웨어 구성	14
5. 오퍼레이션 소프트웨어의 개요	
5.1 오퍼레이션 메뉴	16
5.2 기본 화면	17
5.3 그래픽 모니터	18
5.4 Trend 모니터	22
5.5 Historical Trend	24
5.6 Group 모니터	25
5.7 Tuning 모니터	26
5.8 경보 설정	27
5.9 Summary	28
5.10 경보 리스트	29
5.11 조절 패러미터 설정	30
5.12 Job 설정	34
5.13 메모리 설정	35
5.14 보고서인쇄 설정	36
5.15 Batch 보 설정	37
5.16 일보 설정	38
5.17 월보 설정	38
5.18 엔지니어링	39
5.19 메모리 기능	40
5.20 보고서 인쇄	41
5.21 Batch 보 인쇄	42
5.22 일보 인쇄	43
5.23 월보 인쇄	44
5.24 D D E 기능	45
5.25 어플리케이션 인터페이스	46
5.26 그 밖의 기능	47

6. 구축의 개요

6.1	구축 메뉴	4 9
6.2	시스템 구축	5 0
6.3	오퍼레이션 구축	5 3
6.4	구축 체크	5 4
6.5	그래픽 작성	5 5
6.6	인쇄 양식 작성	5 6

7. Maintenance 의 개요

7.1	구축 정보 관리	5 7
7.2	동작환경 체크	5 8

8. 데이터 재생의 개요

8.1	데이터 일람	5 9
8.2	Trend 재생	6 0
8.3	파일 변환	6 1
8.4	문서 재생	6 2

1.개요와 특징

CISAS/EX Ver. 2.0 (CISAS는 당사의 모델기호입니다)은, 당사의 기록계, Scanner, FK 시스템, 조절계, 지시계, 사이리스터(SCR) 및 타사의 PLC (Programable Logic Controller)를 시스템 구성기기로 하여, 퍼스널 컴퓨터(PC)에서 패러미터의 관리·조작이나 데이터의 Logging·감시등을 행할 수 있는 시스템입니다.

통신 라인은 최대 4개까지 연결시킬 수 있으며, 각 라인에 기록계, Scanner, FK 시스템, 조절계, 지시계, SCR 등의 기기 99 대와 PLC 1 대(최대 4 라인으로 400 대)를 연결, 사용할 수 있고, 각 기기에서의 입력 데이터의 총수는 최대 1000점의 데이터를 취급할 수 있습니다. 데이터를 처리하는 소프트웨어는 풍부한 화면과 기능을 가지고 있을 뿐만 아니라, 60 여년간에 축적된 계측 기술, 현장 경험과 노하우와 계측 기기 메이커로서의 기기 이용 기술이 최대로 반영된 타에 추종을 불허하는 System 입니다.

(1) 비용 절감

System 도입 시 투자비용 계산에서는 System 구축에 소요되는 엔지니어링 비용을 포함한 Total Cost 의 입장에서 검토되어야 합니다. 엔지니어링 비용은 소규모일수록 총 투자비에 대한 비율이 높습니다. CISAS 의 구축에는 Software 지식 등 전문적 지식을 필요치 않고 간단하게 가능토록 구성되어 있으므로 소 규모 System 으로 전산화 계장의 경제성이 충분합니다. System 구축이 간단하므로 엔지니어링 비용이 적을 뿐만 아니라 설치 시 공기가 단축되고, 자체 인원으로 이루어지므로 기밀 유지가 쉽고, 증설, 공정 및 설비 변경이 쉬운 장점이 있습니다.

(2) 풍부한 계측기기와 제어 기기

당사의 기록계, 스캐너, FK 시스템, 조절계, 지시계, SCR 과 타사의 PLC가 연결 가능하므로 많은 종류의 기기를 연결하여 사용할 수 있습니다.

기 록 계 : 250mm Hybrid 기록계 LE1000 Series
 250mm Intelligent 기록계 LE2000 Series
 180mm, 100mm Hybrid 기록계 KH, KL Series
 180mm, 100mm Hybrid 기록계 AH, AL Series
 Intelligent DATA 수집장치 LE3000(LE7000) Series
 그래픽 기록계 BR1000
SCANNER: SE1000/SE2000/SE3000
Flexible System: FK Series
프로그램 조절계 : DP, KP Series
조 절 계 : DB, DZ Series, LT200, LT300, LT400 Series
지 시 계 : DI1000 Series
Thyristor(SCR) : JU Series
P L C : 미쓰비시 제품 A, Q Series
 옴론 제품 C, CV, CQM1 Series
 키엔스 제품 KZ-A500 Series
 후지전기 제품 F Series
 Flexible System FK Logging Server

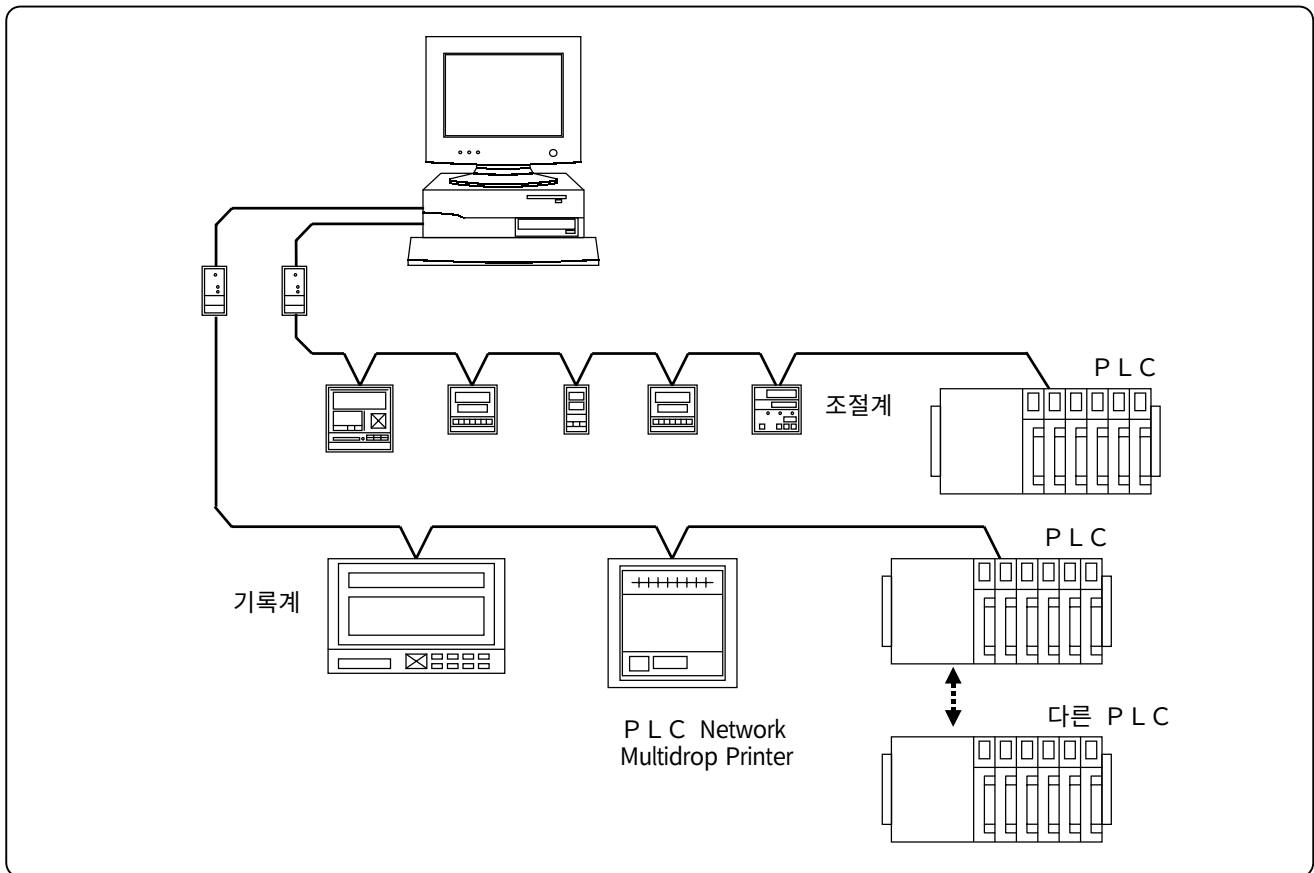
(3) 범용 기기와 일반 시중 판매품으로 구성

계측, 제어기기는 모두 CHINO 의 표준품이며, 현장기기로서 개별 동작을 합니다. PLC, Personal Computer 는 시중 판매 제품으로 선택의 폭이 넓습니다. 장래에 공급에 대한 불안감이 없으며, 새로운 제품으로 교체도 쉽습니다. 또 범용기기로 System 이 구성되므로 단계적으로 System 화 하거나, 기존 설비의 System 화도 가능합니다.

(4) 폭넓은 용도

C I S A S에 연결 가능한 기기와 P L C는 기종이 풍부하여 폭넓은 용도에 대응할 수 있습니다.

동일한 기종의 P L C는 P L C와의 연결이 용이하게 할 수 있기 때문에 , C I S A S와 연결할 수 있는 P L C는 1개의 통신 라인(line)상에 1 대 (최대 4 대) 이지만 간접적으로 여러대의 P L C의 데이터를 C I S A S로 취급할 수가 있습니다.



(5) 충실한 소프트웨어

C I S A S는 단순한 Man-machine 인터페이스 소프트웨어가 아니라, 조절계의 패러미터 설정이나 관리, Summary, 문서, 간이 계장 분야에 있어서 제어, 감시에 필요한 아이콘 등 화면 작성 기능의 대부분이 표준으로 준비되어 있습니다. 또, 그래픽 화면이나 인쇄양식의 작성등 유틸리티도 충실하고, 오리지널 그래픽 화면이나 인쇄양식 작성도 용이합니다.

(6) 실시간 처리 및 멀티 태스크 처리

기기와 통신은 통신 전용 프로그램이 담당하므로 실시간 처리가 가능합니다. 이 때문에, 소프트웨어의 동작은 안정되어 있고, 연속 동작 환경에서도 안심하고 운용할 수 있습니다.

C I S A S는 Windows의 멀티 태스크 환경에서 실행할 수 있기 때문에 , 여러 화면을 동시에 모니터하거나 , C I S A S와 시중의 어플리케이션 소프트웨어를 동시에 사용할 수가 있습니다.



Multitask 처리는 무조건적인 것은 아닙니다.CISAS 을 동작시키는데 필요한 CPU 의 능력,메모리 용량 등 동시에 동작시키는 Application 에 따라 고속 CPU,추가 메모리가 필요합니다.또 16bits Application, MS-DOS Application 등 Application 에 따라서는 Multitask 동작이 불가능한 경우도 있습니다.

(7) 터치 패널 대응

Touch Key 인터페이스에 대응한 Human 인터페이스를 장비하고 있으므로, 패널 컴퓨터와 연결하여, 키보드, 마우스없이 화면 조작을 할 수가 있습니다.

(8) 확장성

DDE (Dynamic Data Exchange) 기능에 의한 어플리케이션과의 데이터 송수신을 할 수가 있습니다.

CISAS와 연관된 전용 어플리케이션을 작성하기 위한 인터페이스도 내장되어 있습니다.

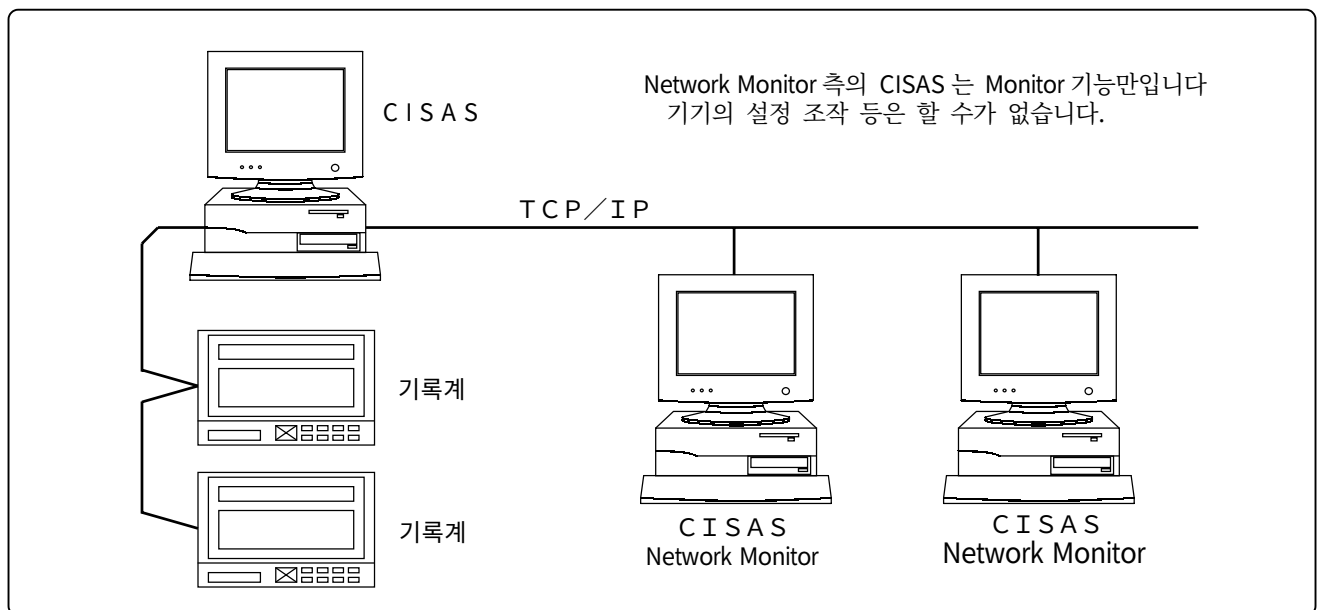
(9) 영문 및 한글

현재 영문과 일어 system 은 국내 국외에서 널리 판매되고 있으며,한글 System 은 일부 화면이 완성되어 있지 않았으며,2002 년 10 월까지 완성될 것이며,그전에는 일본어,또는 영문으로 사용되다가 한글 System 이 완성되면,한글 Software 로 무료로 바꾸어 드릴 것입니다.일본어의 경우에는 일본어 Windows2000 이 별도로 필요합니다.

이 개요서에서 화면의 예로는 일어 시스템이 예로서 사용되어 있습니다.

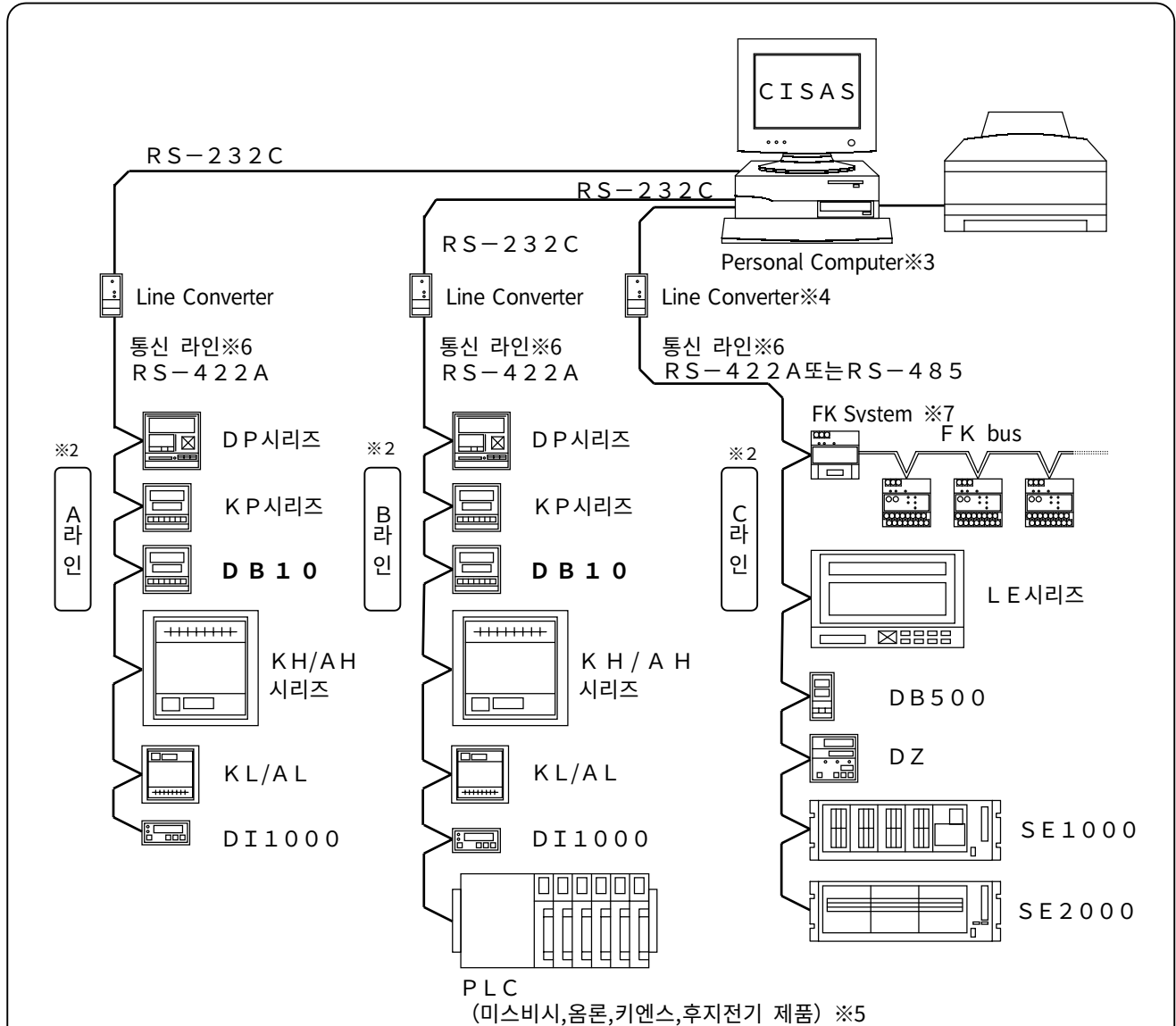
(10) 네트워크 모니터 (별매)

Windows의 네트워크 기능을 이용하고, 모니터할 수 있습니다.



2.시스템 구성

2.1 기본 구성



※1 한 개의 통신선 상에는 기종을 혼재해서 계측기기 99 대(PLC1 대 별도)까지 연결이 가능합니다. Line Converter 에 연결 가능한 기기의 수는 RS-422A 로 32 대, RS-485 로 31 대입니다. 그것을 초과하는 경우에는 RS-232C Multiflexier 을 사용하여 주십시오.

※2 통신 선은 표준은 2 개, 선택규격으로 통신 카드를 추가하는 경우에는 4 개의 통신선의 연결이 가능합니다. 한 개의 통신 선상에 조절계, 기록계, Scanner 등 기종을 혼재해서 계측기기 99 대까지 연결이 가능합니다. 단 LE3000 을 사용하는 경우에는 타 기종의 설치 대수는 최대 88 대가 됩니다. 또 LE3000 과 FK 는 혼재가 불가능합니다. 통신 Addresss 에 제한이 있는 기종은 그 내용에 따라 연결이 불가능 합니다.

※3 Computer 의 확장 Slot 에 통신카드가 설치됩니다.

※4 기기를 1 개 밖에 사용하지 않는 경우에는 RS-232C 로 기기를 직접 연결할 수가 있습니다. RS-232C 통신선의 최대 길이는 15m 입니다.

※5 PLC 는 미시비시제품, 오문제품, 키에스제품, 후지전기제품 중 어느 것이던지 1 대를 각 통신 선에 연결 가능합니다.

※6 통신 선에 RS-422A, RS-485 를 사용하는 경우에는 통신 선은 최대 1200m 이지만 PLC 를 연결하는 경우에는 최대 500m 로 제한됩니다. MODBUS 기기와 CHINOBUS 기기를 혼재하는 경우에는 MODBUS 기기는 ASCII MODE 를 사용합니다.

※7 Flexible System 은 Computer IF Module 을 통하여 연결 시킵니다. 또 PLC 대신에 Logging Server 를 통해서 연결하는 방법도 있습니다. (Logging Server PLC 로 취급됩니다.)



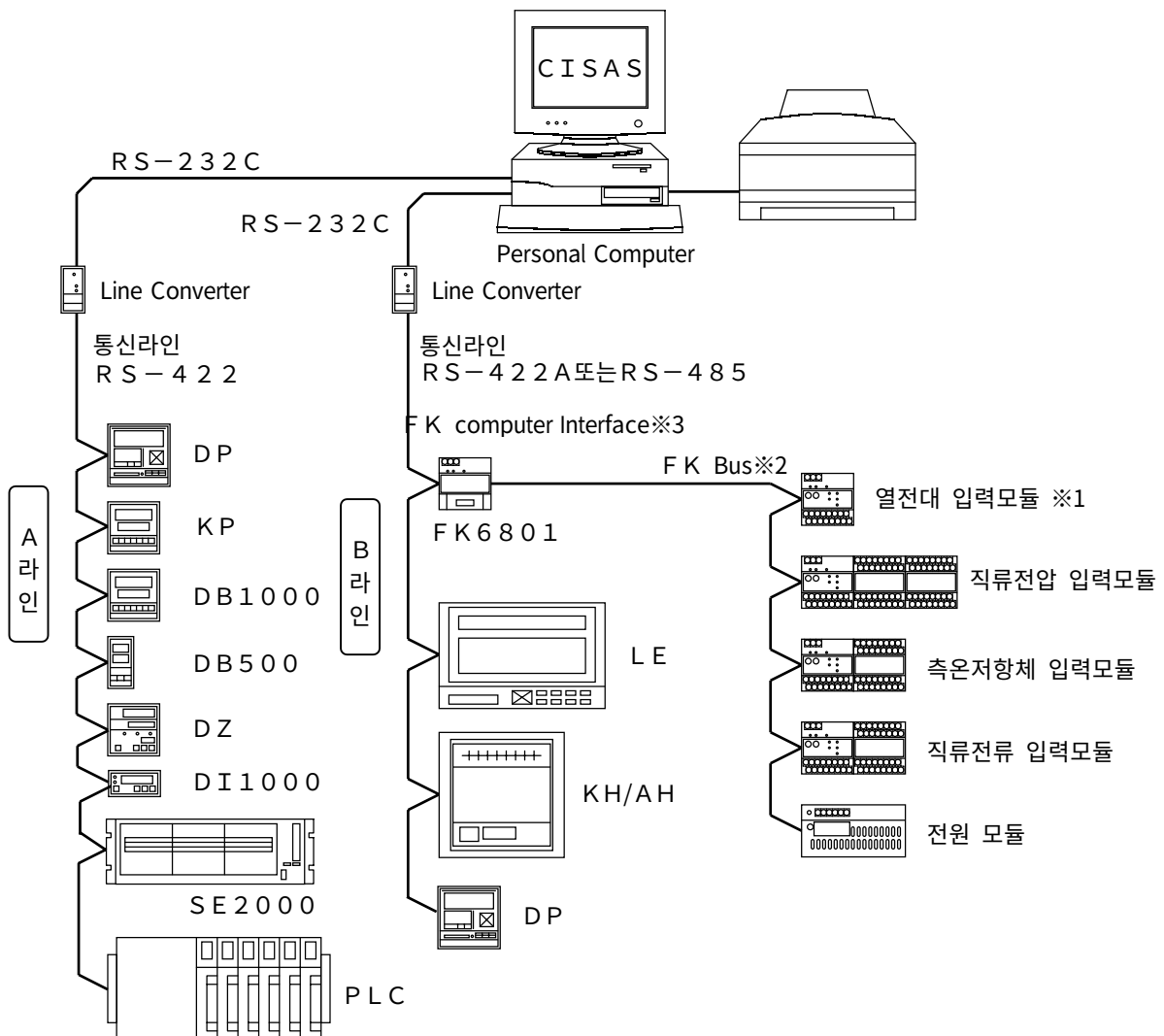
통신 Interface 로 RS-422A, RS-485 를 사용하는 경우에는 조절계 통신선, 기록계 통신선 각각에 Line Converter(SC8-10)가 필요합니다. CISAS 에서 처리 가능한 데이터 수는 입출력 데이터, 연산 데이터를 포함하여, 1000 점입니다. 구성기기의 조합에 따라서 데이터가 1000 점 이상이 되어도 처리 가능한 데이터는 1000 점 이내입니다.



후지 전기 제품 PLC 의 연결

후지전기 제 PLC 의 RS-4Module 은 RS-485 규격이지만 통신선은 4 선식으로 되어 있습니다. 그러므로 CHINO 제품과는 연결이 불가능합니다. 연결 시에는 RS-422A 의 Interface 를 사용하여 주십시오.

2.2 F K 구성 예

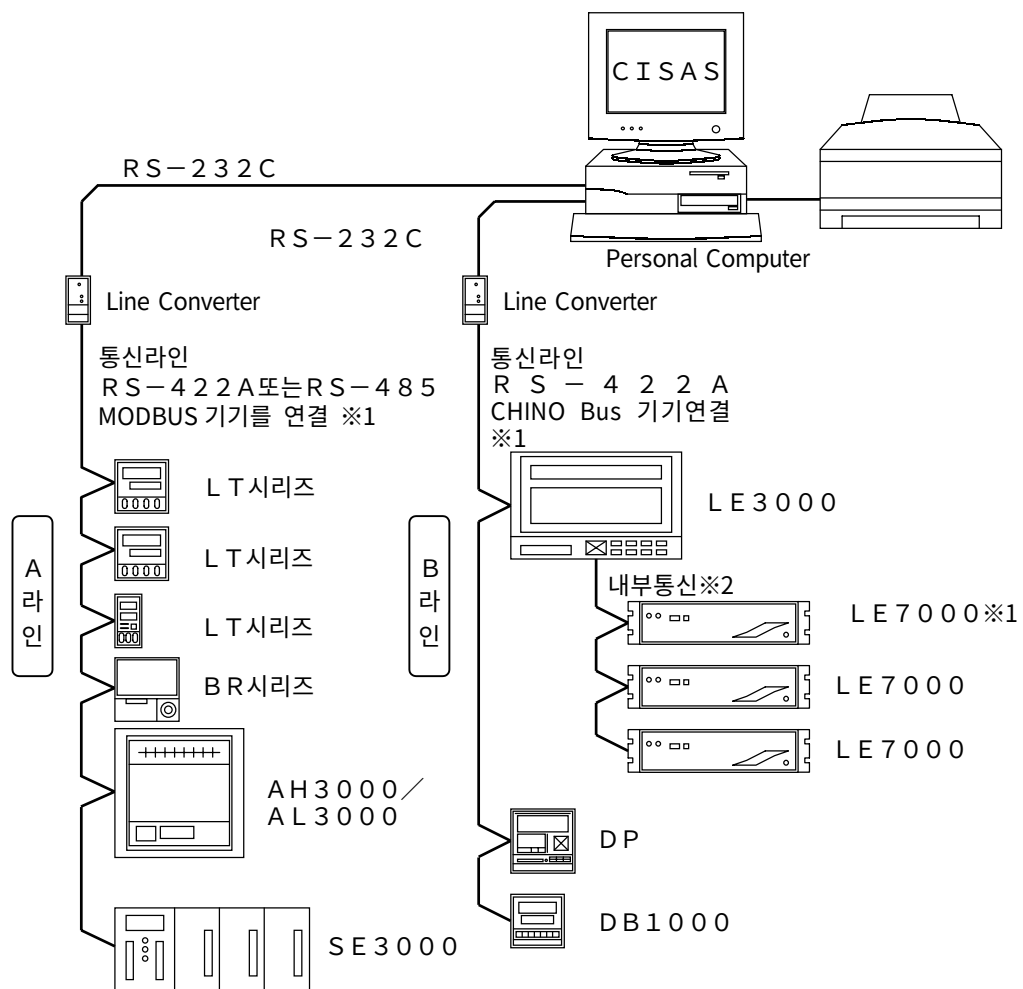


※1. CISAS 에서 데이터 처리가 가능한 FK 는 최대 20Node 이며, 1 Node 는 최대 60 점 데이터입니다. 1 Node 가 기록계, Scanner 의 기기 1 대에 해당합니다.

※2. FK BUS 의 연결방법은 FK 의 사용설명서를 참조 바랍니다.

※3. FK Computer Interface 외에 FK Logging Server 를 사용하여 FK System 과 데이터를 주고 받을 수가 있습니다. FK Logging Server 는 CISAS 에서 PLC 로 취급되므로 PLC 와의 혼합 사용은 불가능합니다. FK Computer Interface 와 FK Logging Server 와의 혼합 사용은 가능합니다.

2.3 LE3000 구성 예



※1 MODBUS기기와 CHINO Bus 기기를 동일한 통신선 상에 혼재하는 경우 MODBUS기기는 ASCII 모드로 합니다.

※2 내부통신 케이블의 최대 길이는 500m입니다.

3.기본 사항

3.1 제품의 형식

CISAS/EX로 사용 가능한 데이터 수의 최대갯수는 제품 형식에 따라 다르지만 본 개요서에서는 1000점 규격으로 기술하고 있습니다.

제품 형식	최대 데이터 수
PS2103-□SN	50점
PS2103-□1N	100점
PS2103-□2N	200점
PS2103-□3N	300점
PS2103-□5N	500점
PS2103-□7N	700점
PS2103-□0N	1000점

□ K:한글 판 J:일본어 판 E:영어 판

데이터는 논리적인 채널 번호인 데이터 NO.1 1000 및 태그 넘버로 관리합니다.
시스템 구축에서 기기가 기록계, 스캐너, PLC (Programable Controller) 의 경우는 기기 번호와 채널을, 기기가 조절계의 경우는 기기 번호와 데이터 종류 (SV, PV, MV 등) 를 데이터 NO.1 1000으로 지정합니다.

3.2 소프트웨어 실행 환경

기기 명	내용·조건	
퍼스널 컴퓨터 본체	사용되는 퍼스널 컴퓨터는 IBM PC/AT 및 그 호환기종으로 다음 조건을 충족시키고 있는 기종을 준비하십시오. 또한, 24 시간 통전이나 동작 환경이 나쁜 경우에는 공업용 퍼스널 컴퓨터를 사용해 주십시오.	
	CPU	Pentium 200MH 이상 점수가 많은 경우는 가능한 한 고속의 CPU를 사용하십시오.
	OS	WindowsNT4.0 (Workstation 용 ver5 이후) Windows2000 (Professional 용 ver1 이후)
	메모리	64MB 이상
	디스크 드라이브	CD-ROM 드라이버 또는 3.5 인치 1.44MB 포맷을 인식하는 플로피 디스크 드라이버가 1개 이상 필요합니다.
	하드 디스크	용량이 500MB 이상 (내장, 외부 어느쪽도 가능) 데이터 점수가 많은 경우는 가능한 한 액세스 시간이 빠른 하드 디스크를 선정하십시오. Trend 모니터, Tuning 모니터, 일보, 월보의 용량을 많이 한 경우는, 최대 2GB 이상의 용량이 필요합니다.
	확장 슬롯	통신 보드의 설치슬롯이 필요합니다. PCI 버스 (174.63×106.68mm) 1 슬롯 (증설시는 2 슬롯)
디스플레이	해상도 800×600 이상으로, WindowsNT4.0/Windows2000이 사용할 수 있는 것.	
프린터	WindowsNT4.0/Windows2000 대응機種.	
마우스	퍼스널 컴퓨터의 기종에 대응한 것.	

3.3 접속 기기와 데이터

C I S A S / E X와 기기와의 통신은 퍼스널 컴퓨터의 확장 슬롯에 설치한 통신 보드가 담당합니다. 통신 보드에는 2개의 통신 포트가 있고, P L C는 각 포트에 1대씩 연결할 수 있습니다.

· 각 포트에 다음 기기를 혼재로 최대 99 대까지 연결할 수 있습니다.

비 고

기기와 시리얼 통신 프로토콜로 사용하고 있는 Modbus 에는 RTU 모드와 A S C I I 모드의 2 종류의 모드가 있습니다.

R T U는 정보를 Binary 코드(2 진법 코드)로 전송하는 모드이며, A S C I I 모드는 A S C I I 코드(문자 코드)로 전송하는 모드입니다.

R T U는 A S C I I 에 비교하여 정보 전송량이 약 1/2 로 작기때문에 효율이 좋은 전송이 가능합니다.

그러나 R T U의 경우에는 Binary 이기 때문에 A S C I I 코드와 같은 문자열로는 되지 않으므로 다른 프로토콜(예를 들면 LE, KP, DB 와 같은 A S C I I 로 전문을 구성하는 종래의 통신)을 동일 통신라인에 함께 사용할 수는 없습니다. 그러나 A S C I I 코드의 경우에는 문자코드이므로 통신상에 흐르고 있는 전문은 인식 가능하므로 통신명령 체계가 혼동하지 않는다면 동일 통신라인에 연결하여 사용할 수가 있습니다,

기기	기 종	데이터 종류	프로토콜	비 고
기록계	LE 1000, LE 2000	측정 데이터, 연산 데이터	Chino Bus	어 드 레 스 가 최고 15 이므로, 16 99대째에 접속할 수 없습니다.
	AH 시리즈	측정 데이터		
	LE 3000	측정 데이터, 연산 데이터	Chino Bus	1. LE 3000은 1 세트 연결 사용 가능. 2. LE 3000 연결 시에는 어드레스 1 11을 점유합니다. 3. LE 3000과 FK 시리즈와의 함께 사용 불가.
	KH, KL 시리즈, AL 시리즈	측정 데이터	Chino Bus	KH, KL 시리즈의 지시계가 없는 모델은 어드레스가 15까지이므로, 16 99 대째에 연결할 수 없습니다.
	AH3000, AL3000	측정 데이터	MODBUS	
스캐너	SE 1000	측정 데이터	Chino Bus	
	SE 2000	측정 데이터, 연산 데이터	Chino Bus	
	SE 3000	측정 데이터	MODBUS	
FK 시스템	FK 시리즈	측정 데이터 (주) 1노드의 입력 점수는 최대 60 점입니다 .	Chino Bus	FK 시리즈의 경우는 , 1 노드가 어드레스 1 개에 상당합니다.
지시계	DI 1000	측정 데이터	Chino bus	
SCR	JU	측정 데이터	MODBUS	

프로그램 조절계	DP, KP 시리즈,	설정값, 지시값, 출력값, 실행중의 PID와 경보설 정값,타임 시그널,패턴 NO, 스텝 NO, 프로그램 상황, 프로그램 타이머 DP, KP 시리즈를 프로 그램 설정기로 사용한 경 우, 지시값,출력값, 실행중 의 PID와 경보설정값는 없습니다.	Chino Bus	1 개의 통신 라인(line) 상에 접속 가능한 기기 의 최대갯수는 RS-4 22A는 32 대, RS -485는 31 대입니 다. 그 이상 접속한 경우 는 , 통신 라인에 Multiflex 등이 필요해집니 다.
조절계	DB1000, DB500, DZ1000, DZ2000	설정치, 지시 치, 출력치, 실행중의 PID와 알람 설정치		
	LT200, 300, 400	측정 데이터	MODBUS	

· PLC는 다음 기종중 1대를 접속할 수 있습니다.

제조회사	기 종	데 타 종
미쓰비시 전기	A, Q 시리즈	수치 데이터 (정수 형), 접점 데이터 (비트 데이터) PLC의 데이터는 PLC내 공유 메모리의 장치 0000 0062를 접점 데이터, 장치 0064 1063을 수치 데이터의 어드레스로서 데이터의 송수신을 행합니다. (주) 기종에 따라서 이용 가능한 메모리의 장치 수는 다릅 니다.
오른	C, CV, CQM1 시리즈	
키엔스	KZ-A500 시리즈	
후지전기	F 시리즈	
CHINO	Logging Server	수치 데이터 (정수 형) 입력8 노드 최대 100점 수치 데이터 (정수 형) 출력8 노드 최대 24점 접점 데이터 (비트 데이터) 입력8 노드 최대 100점 접점 데이터 (비트 데이터) 출력8 노드 최대 100점

3.4 데이터 갱신 주기

기기 1대당에 필요로 한 통신 시간은 대략 다음과 같습니다.
기기의 스캔 속도에 관해서는 각 기기의 규격서등을 참조하십시오.

MODBUS 프로토콜 RTU 모드 19200bps

기기	기 종	통신 시간
기록계	AH3000(24점)	약0.4 초
	AL3000(6점)	약0.2 초
	BR (6점)	약0.5 초
스캐너	SE3000 (48점)	약1.2 초
조절계	LT200, 300, 400	약0.15 초
SCR	JU	약0.3 초

MODBUS 프로토콜 ASCII 모드 9600bps

기기	기 종	통신 시간
기록계	AH3000(24점)	약1 초
	AL3000(6점)	약0.4 초
	BR (6점)	약0.8 초
스캐너	SE3000 (48점)	약2 초
조절 계	LT200, 300, 400	약0.5 초
SCR	JU	약 초

CHINO Bus 기기 (종래 프로토콜) 9600bps

기기	기 종	통신 시간
기록계	LE1000, LE2000, LE3000(LE7000)	1 초
	KH, KL 타점 식	1 초
	KH, KL 펜 식	0.5 초
	AH, AL 타점 식	10 초
	AH, AL 펜 식	2 초
스캐너	SE1000/SE2000	점수에 의하여 0.5 초 ~ 2 초
FK 시스템	디지털 입력 모듈 16점당	약0.5 초
	아날로그 입력 모듈 16점당 (Alarm 을 사용하지 않는 경우)	약1 초
	아날로그 입력 모듈 16점당 (Alarm 을 2점 사용한 경우)	약 1.5 초
	아날로그 입력 모듈 16점당 (Alarm 을 4점 사용한 경우)	약 2.2 초
조절계	DP, KP, DB1000, DB500	1 초
	DZ1000, DZ2000, DZ3000	0.5 초
지시계	DI1000	0.2 초

P L C	A, Q 시리즈 C, C V, C Q M 1 시리즈 K Z - A 5 0 0 시리즈 F 시리즈 F K Logging Server	점수에 따라서 0.5 초 1 0 초
-------	---	------------------------

데이터 갱신 주기는 1개의 라인(line)상에 접속되고 있는 기기의 통신 시간의 합계로 됩니다.

- 예 ① L E 1 0 0 0 을 5 대 연결하는 경우에는:
전 데이터가 갱신되는 시간은 5 초.
② K P 를 10 대 연결하는 경우에는:
전 데이터가 갱신되는 시간은 10 초

단, P L C 는 기기 1 마다 통신한 후에 P L C 모두와 통신하기 때문에 , P L C 이외의 기기는 기기의 대수×P L C 의 통신 시간분만큼 갱신 주기가 길어지고, P L C 는 기기의 통신 시간+P L C 의 통신 시간이 갱신 주기로 됩니다.

예 조절계 4 대와 P L C 를 연결했을 경우의 통신 순서



3.5 데이터와 표현

Tag No.:Tag No,(영 숫자 8 자리)를 등록할 수가 있습니다

명 칭 :한글로 최대 10 문자(반자 영수문자의 경우는 20 문자)까지 등록할 수가 있습니다

단 위:한글로 최대 3 문자(반자의 영수문자인 경우에는 6 문자)까지 단위를 등록할 수가 있습니다.

데이터의 종류

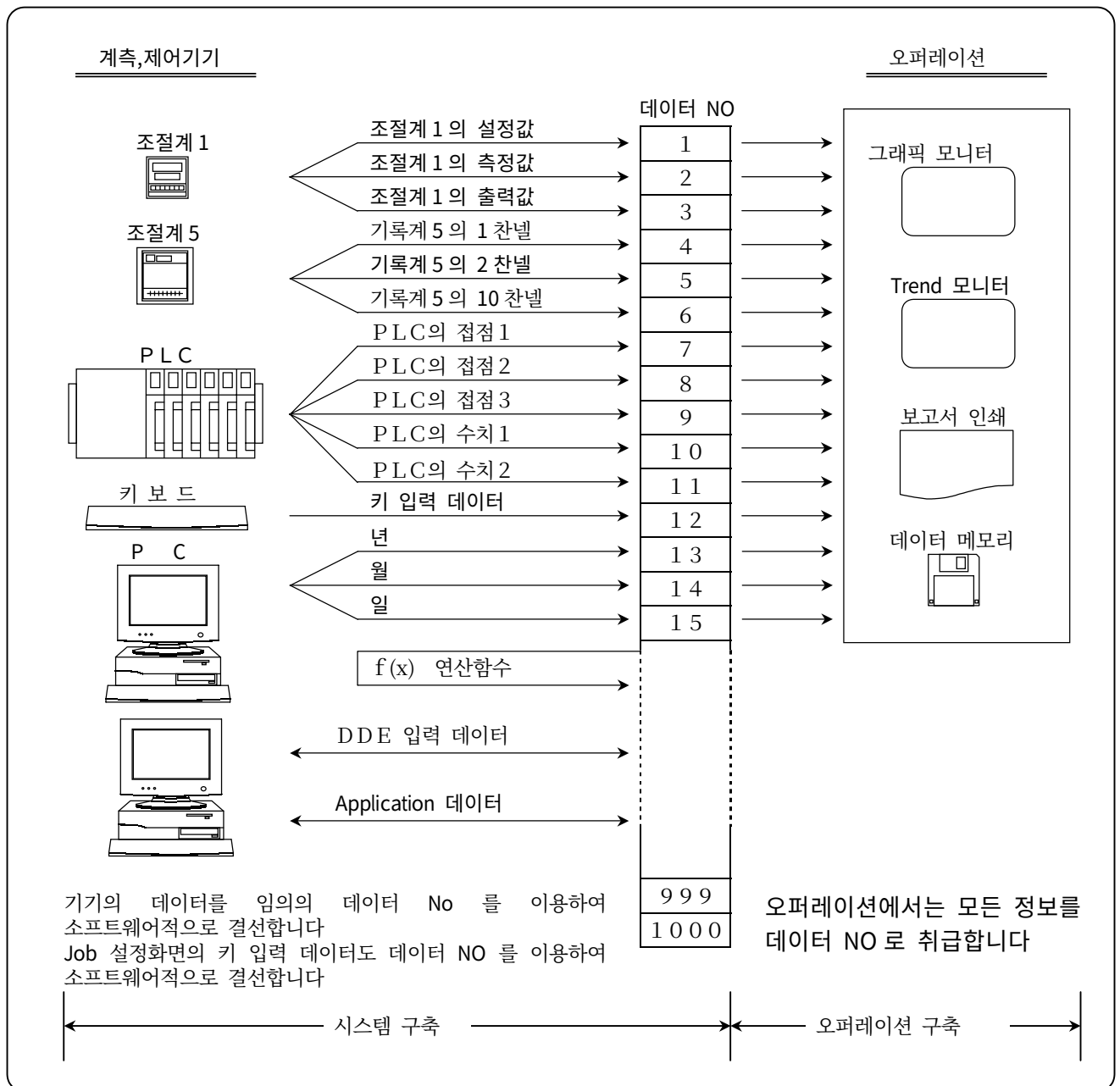
데이터 종류	내 용
아날로그	기기로부터의 아날로그 데이터를 그대로 C I S A S의 데이터로 합니다.
접점 (디지털, 비트)	기기로부터의 접점 (0, 1) 데이터를 그대로 C I S A S의 데이터로 합니다.
아날로그 분당 평균	아날로그 데이터의 1 분간의 평균값을 데이터로 합니다.
아날로그 시간당 평균	아날로그 데이터의 1 시간의 평균값을 데이터로 합니다.
아날로그 일일 평균	아날로그 데이터의 1 일간의 평균값을 데이터로 합니다.
펄스 시간 적산	펄스 데이터의 1 시간의 적산값 (적분) 을 데이터로 합니다.
펄스 일일 적산	펄스 데이터의 1 일간의 적산값(적분)을 데이터로 합니다.
펄스 단위 분 연산	1 분간의 적분 결과를 데이터로 합니다.
펄스 단위 시간 연산	1 시간의 적분 결과를 시간 단위로 연산하여 데이터로 합니다.
아날로그 계산	C I S A S의 데이터로부터 연산을 행하고, 그 결과를 데이터로 합니다. 연산은 사칙 연산 외, MAX (최대), AVE (평균), LOG (대수) 등의 함수가 준비되어 있습니다.
디지털 계산	C I S A S의 데이터로부터 논리 연산을 행하고, 그 결과를 데이터로 합니다.
아날로그 수동 입력	키보드로부터 입력한 수치를 C I S A S의 데이터로 합니다.
디지털 수동 입력	키보드로부터 입력한 정보를 C I S A S의 데이터로 합니다.
DDE 입력	DDE 기능을 이용하여 입력한 정보를 C I S A S의 데이터로 합니다.
외부 입력	어플리케이션 인터페이스로부터 데이터를 읽어들이어, C I S A S의 데이터로 합니다.
메시지	키보드로부터 입력한 문자 정보를 C I S A S의 데이터로 합니다.
시스템	컴퓨터의 년, 월, 일, 시, 분, 초, 타이머, 요일 및 플리커 (1 초마다의 ON/OFF) 를 C I S A S의 데이터로 합니다.

3.6 소프트웨어의 구조

C I S A S의 소프트웨어는 패키지화되어 있고 , 여러 가지의 용도, 목적에 맞추어서 각 화면, 기능의 내용이나 표시된 데이터등을 임의로 지정하거나 , 화면이나 인쇄양식을 작성하거나 할 수 있습니다. 이 지정하거나 , 작성하거나 하는 것을 구축이라고 부르고 있습니다. 구축은 시스템 구축과 오퍼레이션 구축으로 대별되고, 시스템 구축은 사용한 기기나 각 데이터의 명칭, 속성등 기본적인 부분의 구축을 말하며, 오퍼레이션 구축은 각 화면이나 기능의 내용등을 결정하기 위한 행위를 말합니다.

다음에 C I S A S의 데이터 구조에 관하여 설명하겠습니다.

기록계, 스캐너, 조절계, P L C는 각각 고유의 어드레스나 채널 또는 항목등을 갖고 있고, C I S A S는 이러한 데이터를 일괄적으로 취급할 수 있도록 하기 위하여, 각각의 기기의 데이터를 데이터 NO 라고 부르는 논리적인 채널과 소프트웨어로 결선되어 있습니다.



4. 소프트웨어 구성

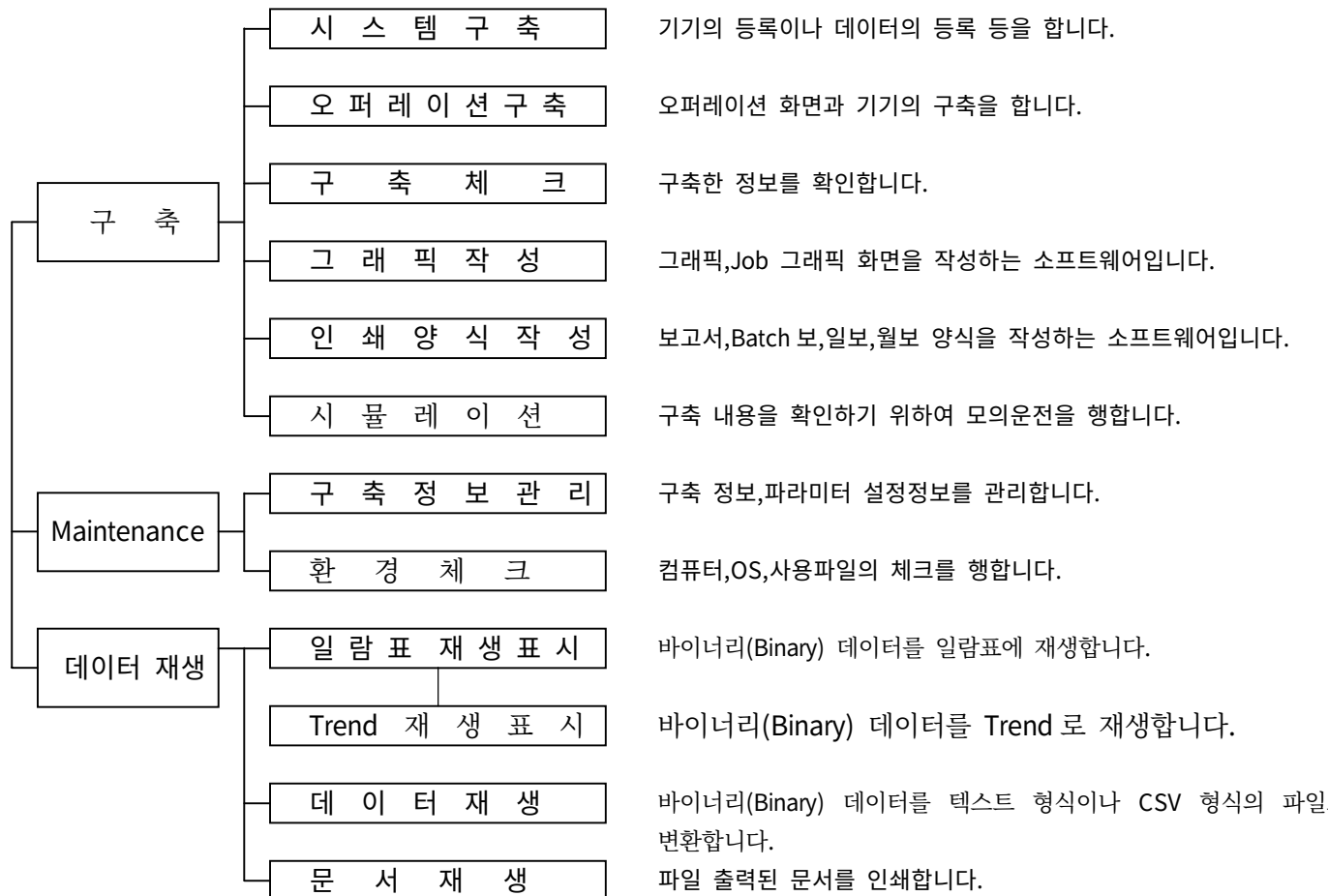
(1) 오퍼레이션 소프트웨어

그래픽 모니터	50 화면까지 등록 가능합니다. 화면에서 표시 정지를 시킬 수 있습니다.
Trend 모니터	1 화면에 50 점, 최대 100 그룹까지 등록이 가능합니다.
Historical Trend	1 화면에 50 점, 최대 100 그룹까지 등록이 가능합니다. 과거 14,400 회분의 데이터를 보존하였다가 불러들여 표시가 가능합니다.
그룹 모니터	1 그룹에 100 데이터, 최대 50 그룹까지 표시가 가능합니다.
Tuning 모니터	조절계의 제어상태를 Trend 로 표시하고, 조절계를 조작합니다.
경보 설정	주로 감시목적의 경보(Alarm)설정을 행하는 화면입니다.
Summary	데이터 경보(Alarm), 시스템 경보(Alarm), Event 정보를 종합하여 표시합니다.
경보 리스트	발생중의 경보(Alarm)의 리스트를 표시합니다,
조절 파라미터 설정	조절계의 제어 파라미터의 설정, 관리를 행합니다.
Job 설정	한 개의 화면에 400 개의 설정 파라미터, 최대 50 화면까지 사용 가능합니다.
엔지니어링	기기의 정보나 데이터를 표시하는 화면입니다.
메 모 리 기능	독립된 10 개의 메모리 기능이 있습니다.
보고서 인쇄기능	매 시각마다 데이터를 인쇄합니다. 최대 20 페이지의 인쇄양식을 만들 수가 있습니다.
Batch 보 인쇄기능	Batch 개시에서 종료까지의 데이터 인쇄, 최대 10Batch 까지 가능합니다. 일보 월보 인쇄기능과 동시에 불가능합니다.
일 보 인 쇄 기 능	매 시각마다의 데이터를 문서화하여 일보를 인쇄하고, 최대 20 페이지의 인쇄양식을 만들 수가 있습니다, Batch 보 인쇄기능과 동시에 사용할 수는 없습니다.
월 보 인 쇄 기 능	매일 데이터를 문서화 시키어 월보를 인쇄하고, 최대 20 페이지의 인쇄양식을 만들 수가 있습니다, Batch 보 인쇄기능과 동시에 사용할 수는 없습니다.
경보 통 보 기 능	경보(Alarm)발생시에 화면상에 메시지를 표시하고 음향경보를 발생시킵니다.
정 전 처 리 기 능	외부에서의 신호로 CISAS 및 WINDOWS 를 종료시킵니다.
Hard Copy 기 능	나타나 있는 화면 또는 화면전체의 컬러 Hard Copy 를 행합니다.
D D E 기 능	CISAS 의 데이터를 실시간으로 다른 Application 소프트웨어로 보내는 기능입니다.



동시에 표시될 수 있는 화면은 화면의 종류에 관계없이 5 화면입니다

(2) 유틸리티 소프트웨어



오퍼레이션 소프트웨어 동작 중에 구축의 변경이나 그래픽 화면의 작성 등을 할 수가 있습니다만 , 변경한 내용을 유효하게 하기 위해서는 오퍼레이션의 재기동이 필요합니다.

데이터 재생은 메모리 기능의 바이너리 포맷으로 메모리 된 데이터가 대상입니다.

5.오퍼레이션 소프트웨어의 개요

5.1 오퍼레이션 메뉴

오퍼레이션 소프트웨어를 시동하기 위한 메뉴 화면입니다. 오퍼레이션 시동 외에 Maintenance 소프트웨어나 데이터 재생 소프트웨어도 시동할 수가 있습니다.



포인트

오퍼레이션 소프트웨어는 Windows를 기동시킬 때 Auto Start시킬 수가 있습니다.

5.2 기본 화면

오퍼레이션이 시동되면 기본 화면이 나타납니다.

C I S A S의 화면은 이 기본 화면으로 최대 5 화면을 동시에 표시하게 할 수 있습니다.

The screenshot shows the main interface of the C I S A S system. It features a top status bar with a date and time display (2003/02/03 18:27:00) and a temperature reading (87.5 °C). The main area is divided into several sections: a graph on the left, a central process flow diagram titled '連続焼成炉監視画面' (Continuous Firing Furnace Monitoring Screen), and a bottom section titled '実験棟' (Experiment Building) which contains a table of environmental data.

Annotations in Korean point to various interface elements:

- 표시 창을 정렬합니다.** (Align the display window.) points to the top status bar.
- 하드카피 단추입니다** (This is the hard copy button.) points to a button in the top toolbar.
- 사용설명서가 표시됩니다** (The user manual is displayed.) points to a button in the top toolbar.
- 메뉴 창입니다** (This is the menu window.) points to a button in the top toolbar.
- 화면표시 단추입니다. 여기를 클릭하면 화면 교체가 가능합니다.** (This is the screen display button. Clicking here allows screen switching.) points to a button in the bottom toolbar.
- 일자 시각 표시** (Date and time display) points to the date and time display in the bottom right corner.

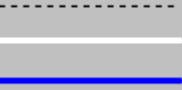
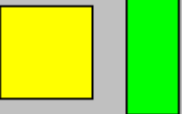
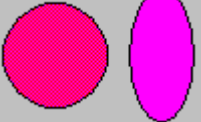
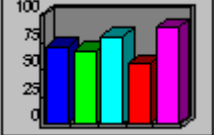
乾燥室	洗浄室	原料倉庫	分析室	準備室
23.9℃ 37.6℃RH	20.5℃ 20.9%RH	19.3℃ 36.8%RH	17.4℃ 54.1%RH	54.3%RH

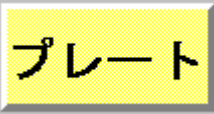
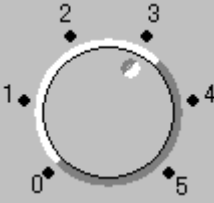
Additional data on the right side of the screen:

- 生産台数 (Production Count):**
 - 生産目標 (Production Target): 780 個
 - 生産台数 (現在) (Production Count (Current)): 591 個

5.3 그래픽 모니터

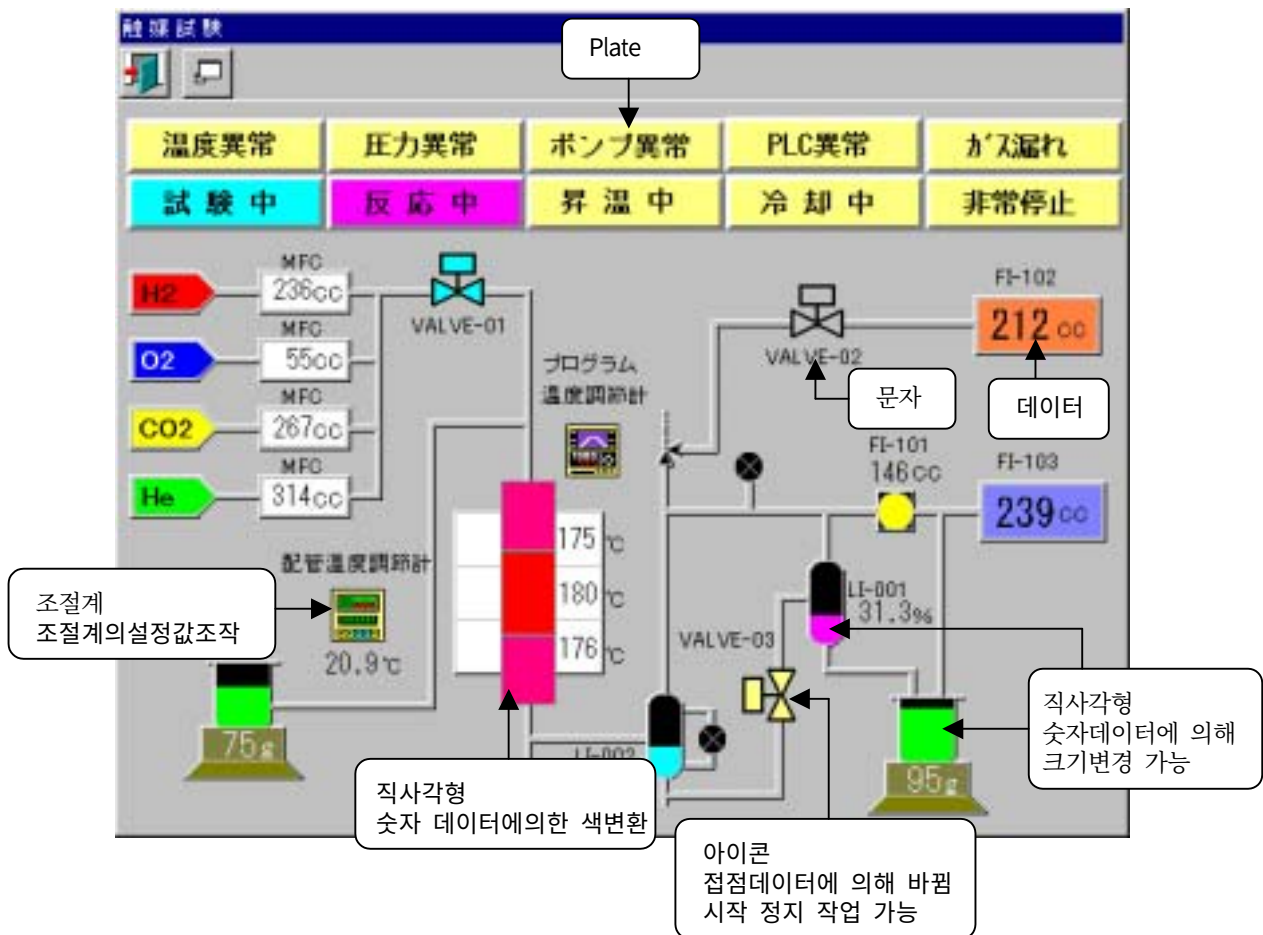
그래픽 모니터 화면은 그래픽 작성 소프트웨어로 자유롭게 작성하고, 최대 50 화면을 등록할 수가 있습니다. CISAS로는 다음 그래픽 툴이 준비되어 있습니다.

툴	화면 표시 예	내 용
문자		문자열 표시. 폰트, 색을 임의로 지정이 가능. 데이터를 할당함에 의하여, 경보 발생에 의한 색 바꾸기, 데이터 값에 의한 색 바꾸기, 크기 변경과 위치 이동이 가능.
데이터		아날로그 데이터를 수치로, 점점 데이터를 문자로 표시. 폰트, 색을 임의로 지정 가능. 데이터를 할당함에 의하여 경보 발생에 의한 색 바꾸기, 데이터의 값에 의한 색 바꾸기, 크기 변경과 위치 이동이 가능.
선		직선을 표시. 선의 색, 종류, 두께의 지정이 가능. 데이터를 할당함에 의하여 데이터의 값에 의한 색 바꾸기 가능.
아이콘		ICO 형식의 화상 데이터를 표시. 디지털 데이터를 할당함에 의하여 ON 때, OFF 때의 화상 데이터의 지정이 가능.
정사각형 직사각형		정사각형, 직사각형을 표시. 데이터를 할당함에 의하여 데이터의 값에 의한 색 바꾸기, 크기 변경과 위치 이동이 가능.
원, 타원		원, 타원을 표시. 데이터를 할당함에 의하여 데이터의 값에 따른 색 바꾸기, 크기 변경과 위치 이동이 가능.
비트맵		BMP 형식의 화상 데이터를 표시. 디지털 데이터를 할당함에 의하여 ON, OFF 때의 화상 데이터의 지정이 가능.
그래프		최대 20점의 데이터를 막대 그래프 또는 꺾은선 그래프로 표시.
계량기 미터		계량기 스타일의 미터를 표시.
회전 미터		360도 지침이 회전하는 미터를 표시.

툴	화면 표시 예	내 용
레벨 미터		직사각형의 바 그래프로 레벨을 표시하고, 레벨에 따라 바 그래프의 표시색의 색 바꾸기가 가능.
L E D 미터		L E D를 점등시키는 스타일의 미터 표시.
슬라이드 스위치		데이터의 1 / 0으로 스위치 표시. 조작 버튼으로 사용 가능.
푸시 스위치		누름버튼 스타일의 스위치. 조작 버튼으로 사용 가능.
숫자		숫자 데이터 입력. P L C등의 숫자 설정 조작도 가능.
플레이트		데이터 또는 그룹을 할당함에 의하여, 임의의 경보상태, 임의의 그룹의 경보상태, 임의의 접점 데이터의 상태에 따라 미리 설정된 색으로 최대 20 레벨까지 표시색을 변경하는 것이 가능. 클릭에 메시지 표시 가능.
조절계		조절계를 할당한 아이콘 표시. 여기에서 각 조절계에의 운전 조작 (D P, K P는 운전 조작, D B, D Z는 설정값 변경) 가능.
로터리 볼륨		원형의 볼륨으로 데이터 표시. 숫자 설정 조작도 가능.
슬라이드 볼륨		직사각형의 슬라이드 볼륨으로 데이터 표시. 숫자 설정 조작도 가능.

●그래픽 화면 예

촉매 반응 시험 장치의 데이터를 그래픽 화면에서 표시한 예입니다. 배관도 등의 밑그림은 Windows의 페인트(비트맵 형식)로 작성하여, 배경에 등록하고, 그 위에 그래픽 툴을 배치하여 작성되어 있습니다.



●조절계 조작

조절계 툴로 레이아웃 된 아이콘을 클릭함에 의하여 조절계 조작 윈도우를 열어서, 프로그램 조절계(DP, KP)는 RUN, RESET 등의 운전 조작을, 조절계(DB, DZ, LT)는 설정값의 변경을 할 수가 있습니다.

프로그램조절계의 조작윈도우



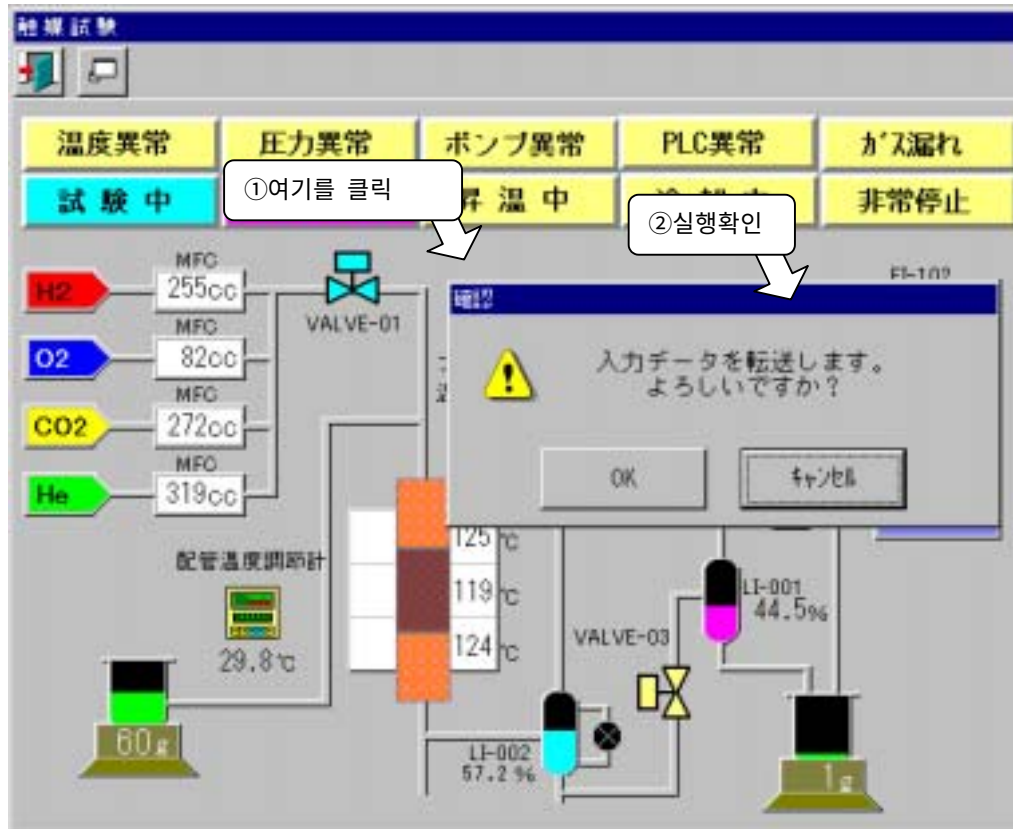
조절계의 조작 윈도우



●시작 정지 조작

그래픽 화면상으로부터 시작,정지 운전 (점점 신호의 ON/OFF 조작) 을 할 수가 있습니다.

시작,정지 운전 가능한 아이콘이나 스위치에 마우스를 이동하면 , 마우스 커서가  마크가 되고, 여기를 클릭하면 , 확인 윈도우가 표시되고 데이터를 PLC등에 전송할 수 있습니다. 확인 윈도우는 없애는 것도 가능합니다. 숫자 입력이나 메시지 입력, 볼륨등의 숫자 설정 조작도 마찬가지로 행할 수 있습니다.



5.4 Trend 모니터

리얼 데이터를 Trend 그래프로 표시합니다.

The screenshot shows the 'Trend Monitor' (トレンドモニター) window. It features a main graph area with multiple data series, a right-hand panel for group selection, and a bottom status bar. Callouts provide detailed information about the interface:

- 스케일 표시선택**: Points to the scale selection icons in the top toolbar.
- Trend 표시 데이터의 설정창을 엽니다**: Points to the 'Trend' button in the toolbar.
- 오른쪽의 표시양식으로 바꾸거나,다음 양식중에서 선택**: Points to the group selection panel on the right, listing various tags like 'Tag.Nen', 'Tag.Toki', etc.
- 표시그룹 교체**: Points to the '그룹' (Group) dropdown menu.
- Trend 그래프의 표시방식,시간축의 폭 등 그래프의 표시에 관한 설정을 합니다.**: Points to the graph area.
- Y 축 스케일의 확대설정**: Points to the Y-axis scale settings.
- 그래프의 표시색 보조선 등의 보조설정을 합니다.**: Points to the graph area.
- Trend 그래프는왼쪽으로 스크롤하고 오래된 데이터는 없어집니다.**: Points to the left side of the graph.
- 한 화면에 표시가능한 데이터는 50 점까지이며,100 그룹까지 선택 표시가 가능합니다.표시 데이터와 그 스케일은 오퍼레이션 중에 임의로 지정 가능합니다.**: Points to the group selection panel.
- 아날로그 데이터와 점점데이터를 혼합하여 표시가능합니다.점점데이터가 있는 경우에는 그래프밑에 바그래프가 표시됩니다.**: Points to the bar graph at the bottom of the main graph area.
- 데이터 갱신주기는 오퍼레이션 구축에서 1 초에서 99 분 59 초 (1도트당)의 범위에서 지정 가능합니다.시간축의 범위는 그래프 표시설정에서 지정할 수가 있습니다.**: Points to the time axis at the bottom of the graph.

구축에 의하여 표시 형태를 바꾸는 것도 가능합니다.

보조 설정에 의하여 Trend 표시를 도트 또는 라인으로 바꾸고, 보조 라인 (그리드나 궤선) 의 표시를 할 수 있습니다.

그래프 표시 설정에 의하여 표시 형태가 변화됩니다.

●스크롤 방식

오른쪽으로부터 왼쪽으로 그래프가 스크롤합니다. 표시 간격 및 표시 기간을 설정할 수 있습니다.

●시간축 고정 모드

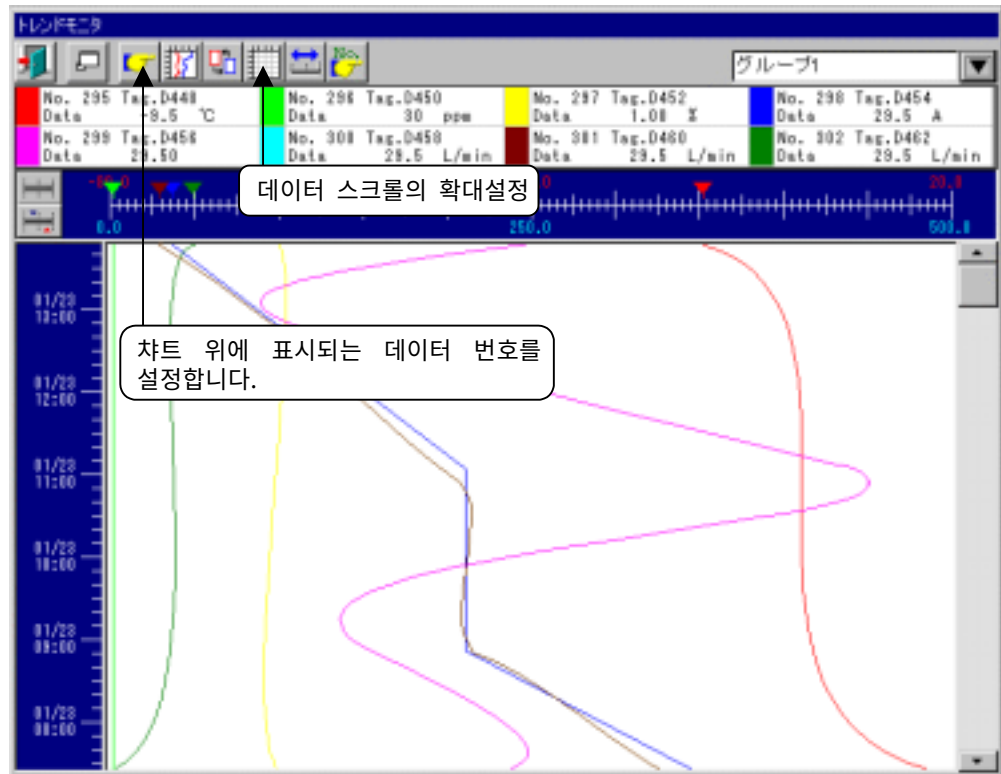
그래프를 스크롤 하지 않고, 표시시간 축을 고정하여 그래프를 표시하는 모드입니다.

예를 들면,시간축이 1 시간인 경우,매 시 0분부터 그래프 표시가 시작되고,시간의 경과와 동시에 우측으로 그래프가 그려져 가고, 59분 경과후에 그래프가 소거되고 새로운 그래프 표시가 시작됩니다.

●차트 방식

기록계의 차트를 이미지 한 세로로 스크롤하는 방식입니다.

그래프 표시 설정  에 의하고, 기록계의 차트를 이미지 한 차트 모니터로 전환하는 것도 가능합니다.



기록계의 차트를 이미지한 차트 모니터로 바꾸어 표시하는 것이 가능합니다.

5.5 Historical Trend

과거의 데이터를 Trend 그래프로 표시합니다.

출력지정
월일, 시각을 지정하여
임의의 시각에 데이터를

오른쪽의 표시양식으로 바꾸거나, 다음 양식중에서 선택

- 태그번호, 데이터, 단위
- 태그번호, 스케일
- 데이터, 단위, 측정값 명칭

Trend 표시 데이터의
설정창을 엽니다.

Trend 표시방식(Dot/Line)을
선택합니다.

표시 그룹 선택

스케일 표시 선택

Y 축 스케일의 확대설정

리스트 표시
Trend 데이터를
일람표 형식으로
표시합니다.

아나로그 데이터와
점점데이터를
혼합하여
표시 가능합니다. 점
점데이터가
있는 경우에는

한 화면에 표시 가능한 데이터는
50 점까지이며, 100 그룹까지 선택
표시가 가능합니다. 표시
데이터와 그 스케일은
오퍼레이션 중에 임의로 지정

화면 스크롤
표시화면을
스크롤
합니다.

Scope 선을 마우스로 이동하여
임의의 그래프 위치에서 데이터를
화면의 오른쪽 데이터 란에
데이터를 표시할 수가 있습니다.

Historical Trend는 1 초에서 59 분 59 초 주기(오퍼레이션 구축
에서 설정)로 하드디스크에 보관된 데이터를 월일 시각을
지정하여, 데이터를 불러 표시합니다.
표시 가능한 데이터는 과거 14400 화분입니다. 1 분 주기로
지정한 경우에는 과거 10 일분, 30 분 주기로 지정한
경우에는 과거 300 일분의 Historical Trend가 표시 가능합니다.

●리스트 표시

표시되어 있는 데이터를
CSV 형식으로 파일에 보존합니다.

번호	年月日	時刻	904 EXT	906 EXT	908 EXT
1	99/05/14	16:29:50	86.3	71.0	-129.4
2	99/05/14	16:30:20	90.0	99.0	-137.1
3	99/05/14	16:30:50	86.2	126.0	-143.7
4	99/05/14	16:31:20	83.0	153.0	-154.5
5	99/05/14	16:31:50	75.7	181.0	-163.3
6	99/05/14	16:32:20	56.9	208.0	-170.5
7	99/05/14	16:32:50	57.1	236.0	-177.5
8	99/05/14	16:33:20	71.0	263.0	-182.6
9	99/05/14	16:33:50	68.4	291.0	-190.2
10	99/05/14	16:34:20	76.1	318.0	-197.9
11	99/05/14	16:34:50	68.5	346.0	-192.1
12	99/05/14	16:35:20	53.4	373.0	-182.9
13	99/05/14	16:35:50	48.9	401.0	-175.1
14	99/05/14	16:36:20	58.7	428.0	-167.2
15	99/05/14	16:36:50	54.0	455.0	-158.6
16	99/05/14	16:37:20	51.1	483.0	-150.6
17	99/05/14	16:37:50	50.5	510.0	-144.3
18	99/05/14	16:38:20	58.4	538.0	-135.4

5.6 그룹 모니터

데이터를 임의의 그룹으로 분할하여 표 형식으로 표시합니다. 데이터의 그룹 분류는 오퍼레이션 구축에서 행합니다.

데이터 표시형식 설정,다음의 항목에서 표시항목을 선택합니다.

- 태그 번호
- 측정값명칭
- 데이터
- 단위
- 경보 1 ~ 4

1 行目に合わせる 을 누르면,첫째 줄에서 설정한 란의 폭이 다른 줄에도 반영됩니다.

タグ	測定点名称	データ	単位	タグ	測定点名称	データ	単位
101	N1-STOP	No.1停止中	OFF	121	N2-STOP	No.2停止中	ON
102	N1-STBY	No.1準備中	OFF	122	N2-STBY	No.2準備中	OFF
103	N1-TEST	No.1試験中	ON	123	N2-TEST	No.2試験中	OFF
104	N1-END	No.1試験終了	OFF	124	N2-END	No.2試験終了	ON
105	N1-YOSTB	No.1準備開始予約	OFF	125	N2-YOSTB	No.2準備開始予約	OFF
106	N1-YOEND	No.1準備終了予約	OFF	126	N2-YOEND	No.2準備終了予約	OFF
107	N1-DEMOD	No.1デモ中	ON	127	N2-DEMOD	No.2デモ中	OFF
108	N1-NEXT	No.1次のメモリまで	4 min	128	N2-NEXT	No.2次のメモリまで	0 min
109	N1-NOWIN	No.1メモリインターバル	30 min	129	N2-NOWIN	No.2メモリインターバル	60 min
110	N1-INDT1	No.1準備予約残時	0 h	130	N2-INDT1	No.2準備予約残時	0 h
111	N1-INDT2	No.1準備予約残分	0 min	131	N2-INDT2	No.2準備予約残分	0 min
112	N1-INDT3	No.1終了予約残時	0 h	132	N2-INDT3	No.2終了予約残時	0 h
113	N1-INDT4	No.1終了予約残分	0 min	133	N2-INDT4	No.2終了予約残分	0 min
114	N1-INDT5	No.1経過日	2 day	134	N2-INDT5	No.2経過日	0 day
115	N1-INDT6	No.1経過時	9 h	135	N2-INDT6	No.2経過時	0 h
116	N1-INDT7	No.1経過分	26 min	136	N2-INDT7	No.2経過分	0 min
118	N1-ALM	No.1警報	正常	138	N2-ALM	No.2警報	正常

화면 아래의 그룹마크는 그 그룹내에 경보가 발생하면 적색으로, 정상이면 녹색표시로 되고,전 데이터의 경보상태가 한 눈으로 알 수가 있습니다.

한 화면에 100 데이터까지 표시 가능하며,최대 50 화면까지 선택 표시가 가능합니다.(데이터 수가 많은 경우에는 스크롤 표시)
경보발생 데이터는 데이터 부분이 적색으로 표시됩니다.

●데이터 입력

데이터의 아날로그 매뉴얼 입력, 디지털 매뉴얼 입력 및 메시지 입력의 경우, 그룹 모니터 화면상으로부터 데이터를 입력할 수 있습니다.

값을 변화시키면 데이터 부분이 황색이 되고, 툴 바에 **実行** 버튼을 누르면 변화한 값이 유효하게 됩니다.

実行 **キャンセル** 버튼이 표시됩니다.

이 개요서의 내용의 일부 또는 전부를 저작권법이 정하는 범위를 넘어서 무단 복제, 전제하는 것을 금지합니다.

이 개요서의 내용에 관해서는 예고 없이 변경할 수도 있으며, 시스템의 구성상 변경될 수가 있습니다.

이 개요서의 그림양식은 실물과 약간 차이가 날 수가 있으며, 시스템 구성에 따라 변경될 수가 있습니다.

Windows, Excel은 Microsoft사의 상표입니다.

회사명, 제품명은 각 사의 상표 또는 등록 상표입니다

제어·감시용 패키지 시스템 CISAS /EX Ver.2.0 개요서

2002년 3월 1일 제1판 발행

한국 CHINO 주식회사

KOREA CHINO CORPOATION
